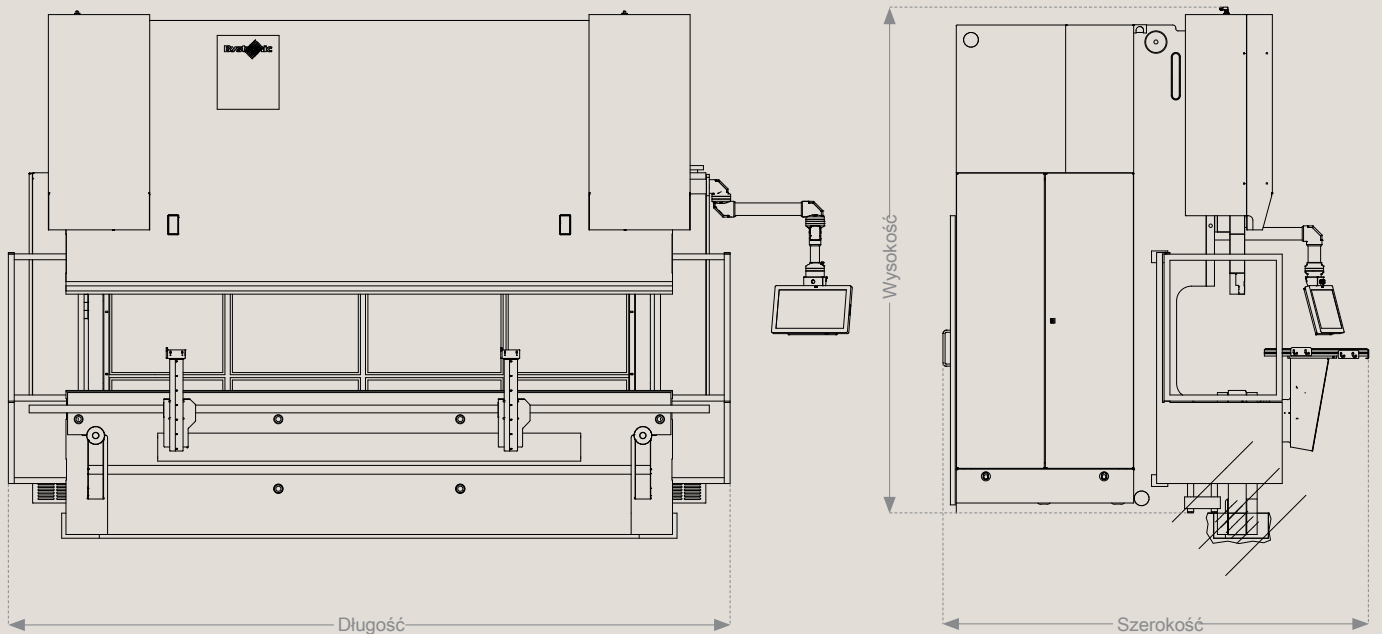


Dane techniczne Xpert 250-4100

**Xpert
250/4100**

Długość	4880
Szerokość	2200
Wysokość	3230



Xpert 250-4100

Nacisk	2500	kN
Całkowita długość gięcia	4100	mm
Standardowy skok [S]	265	mm
Prześwit [D]	550	mm
Odległość między kolumnami	3750	mm
Szczelina wewnętrzna [T]	400	mm
Szerokość stołu	60	mm
Zakres przejazdu zderzaków w osi X (2/4/5-osie)	1050	mm
Przejazd osi X (2/4/5-osi)	600	mm
Prędkość przesuwu osi X (2/4/5-osi)	650	mm/s
Dokładność pozycjonowania osi X (2/4/5-osi)	0,04	mm
Przejazd osi R (2/4/5-osi)	250	mm
Prędkość przesuwu osi R (2/4/5-osi)	200	mm/s
Dokładność pozycjonowania osi R (2/4/5-osi)	0,1	mm
Dojazd osi Z	2900	mm
Szybkość dojazdu osi Z (4/5-osi)	1500	mm/s
Szybkość dojazdu osi Z (6-osi)	1200	mm/s
Dokładność pozycjonowania osi Z (4/5-osi)	0,1	mm
Szybkość dojazdu osi Y	200	mm/s
ok.max predkość dobiegu w osi Y (w trybie High Speed - wysoka prędkość)	220	mm/s
Maksymalny Szybkość gięcia osi Y	10	mm/s
ok.max predkość pracy w osi Y (w trybie High Speed - wysoka prędkość)	20	mm/s
ok.max predkość pracy w osi Y (w trybie High Speed - wysoka prędkość dla pracy z robotem*)	20	mm/s
Dokładność pozycjonowania osi Y	0,004	mm
Pojemność oleju	580	l
Moc głównego napędu	22	kW
Waga	19,6	t
Długość, ok. [Dł.]	4950	mm
Szerokość ok.. [Szer]	1900	mm
Wysokość bez zwiększenia prześwitu i skoku ok [H]	3130	mm